

Centrale de traitement d'air

11059339
VEX780 H/T

VEX700 est une unité de traitement de l'air rotative idéale pour les petits espaces, du fait de sa faible emprise au sol et de ses raccords par le haut.



VEX700T



VEX700H

PLUS PRODUIT

- Version T : Unités de traitement de l'air de taille réduite (fixations verticales, bi-blocs)
- Régulation communicante GTC montée et programmée d'usine
- Qualité d'air et confort thermique optimaux grâce à une vaste gamme de filtres et de batteries

Principes de fonctionnement

VEX700 apporte de l'air neuf et filtré dans le bâtiment et récupère la chaleur de l'air extrait à l'aide de son échangeur de chaleur à haut rendement. L'air entrant peut être chauffé et/ou refroidi avec une gamme complète de batteries.

Description produit

VEX700 est une solution avec un bon rapport qualité-prix à échangeur rotatif pouvant assurer des débits importants (jusqu'à 10000 m³/h) malgré son encombrement réduit grâce notamment à ses raccords sur le dessus. Son interface de paramétrage permet d'adapter son fonctionnement à une large variété d'applications.

Domaines d'application

Neuf, Rénovation, Locaux tertiaires

Mise en oeuvre

Traitement d'air conçue pour les bâtiments tertiaires neufs ou rénovés : bureaux, commerces, hôtels, etc.

Caractéristiques principales

- 8 modèles VEX700 jusqu'à 10000 m³/h,
- versions horizontale (H) et verticale (T),
- unités mono & bi-bloc,
- construction autoportante avec panneaux en acier galvanisé,
- peinture extérieure RAL 7042,
- isolation par 50 mm de laine minérale, densité 70 kg/m³,
- accès à tous les composants via des portes à charnières montées sur la face avant et au système de commande via une trappe centrale spécifique,
- échangeur de chaleur rotatif à haut rendement (jusqu'à 86%),
- secteur de purge de série,
- vitesse variable de rotation de l'échangeur de série,
- moteur EC et roues à réaction hautes performances,
- filtres compacts ISO ePM10 50% (M5) sur air extrait et ISO ePM 65 % (F7) sur air soufflé (en standard),
- filtres ISO ePM10 50% (M5), ISO ePM 65 % (F7) & ISO ePM1 80 % (F9) disponibles,
- préfiltres ISO ePM10 50 % (M5) ou ISO ePM 65 % (F7) en option,
- batteries internes ou externes : électriques, eau chaude, eau froide, change-over +/-,
- module adiabatique en accessoires,
- interrupteur de proximité disponible en option,
- régulation Aldes Smart Control avec écran tactile,
- dégivrage par réduction de la vitesse de la roue,
- free-cooling en standard,
- Modbus RTU et Bacnet MS-TP et TCP-IP de série.

Centrale de traitement d'air

11059339

VEX780 H/T

Caractéristiques complémentaires

- Régulation Aldes Smart Control :
 - vitesse constante,
 - débit d'air constant,
 - pression constante,
 - contrôle du débit d'air à l'aide d'une sonde CO2/COV (signal 0-10 V),
 - horloge intégrée : les heures de fonctionnement peuvent être contrôlées par une minuterie.
- Configuration & surveillance via :
 - télécommande à distance,
 - interface web,
 - communication GTB via les protocoles ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP ou MS/TP.

Accessoires

Désignations	Références
Interrupteur de proximité 1V Tri - 7,5 kW + contacts	11057606
Capteur CO2 Sens	11017090

Services associés

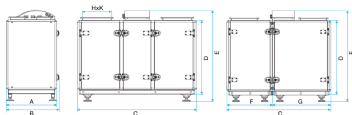
Mise en service

Données générales

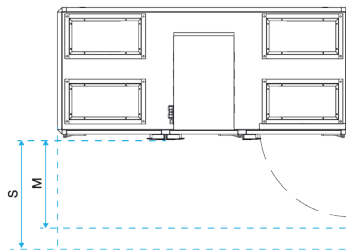
Références	Sens du raccordement	Type d'échangeur	Type de moteur	Type de roue
11059339	Horizontal, Top	Rotatif	EC	Réaction

Données dimensionnelles

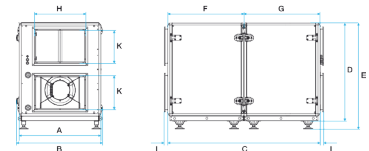
Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	K (mm)	M (mm)
11059339	1405	1460	1930	1405	1680	860	1070	550	500	1050



Dimensions VEX700T



Distance service VEX700T



Dimensions VEX700H

Données aérauliques

Références	Débit max (m³/h)
11059339	8000

Données thermiques

Références	Rendement max. de l'échangeur (%)
11059339	81,1

Données électriques

Références	Fréquence (Hz)	Intensité max conso. TRI 400V (A)	Puissance max électrique de la centrale (kW)	Tension de la centrale (V)
11059339	50	13,9	7	400

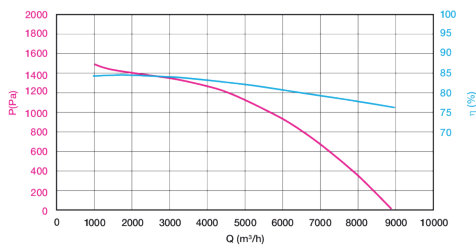
Centrale de traitement d'air

11059339

VEX780 H/T

Courbes

- > Aeraulic curves drawn up as per standard NF EN ISO 5801.
- > P (Pa) = static pressure.
- > P (W) = power consumption.



Aeraulic characteristics VEX780T

S (mm)	Poids (kg)
1300	485