

Centrale de traitement d'air

11050320
VEX610 Pré-laquée

VEX600 est la solution de centrale de traitement d'air à faible empreinte au sol assurant une très bonne qualité d'air intérieur, un bon confort et limitant fortement les pertes énergétiques.



VEX600

PLUS PRODUIT

- centrales de traitement d'air très haut rendement (jusqu'à 95%),
- Batterie électrique de post chauffage monophasée
- Faible empreinte au sol

RÈGLEMENTATIONS & CONFORMITÉ(S)

N° Certification Eurovent : 13.03.001

Principes de fonctionnement

VEX600 introduit l'air dans le bâtiment, le filtre (jusqu'à 90% des PM1) et récupère l'énergie de l'air extrait grâce à son échangeur à très haut rendement. Cet air neuf peut être chauffé et/ou refroidi grâce à une gamme complète de batteries.

Description produit

VEX600 est la solution performante idéale pour les locaux tertiaires ayant besoin d'économiser l'espace au sol. Grâce à son échangeur thermique très haute performance, sa large gamme de filtres et de batteries, les occupants du bâtiment bénéficient d'une très bonne qualité d'air intérieur (jusqu'à ePM1 90%) et d'un très bon confort thermique et acoustique. VEX600 permet aussi de limiter très fortement les pertes énergétiques (échangeur jusqu'à 95% de rendement et certifié Eurovent AAHE).

Domaines d'application

Neuf, Rénovation, Locaux tertiaires

Mise en oeuvre

- locaux/Armoires techniques,
- intérieure,
- raccordement des gaines verticales,
- raccordement par piquages rectangulaires (pièce de transformation circulaire en accessoires).

Argumentaire référence

- Centrale de traitement d'air monobloc à raccordement vertical VEX610.
- Echangeur contre-flux à plaques haut rendement (certifié AAHE).
- Moteurs EC et roues à réaction.
- 600 m³/h.
- Isolation double peau 50 mm.
- Filtration jusqu'à ePM1 90%.
- By-pass 100% et modulable.
- Finition pré-laquée et face d'accès en gris anthracite.
- Nombreuses possibilités de batteries intégrées.
- Régulation Aldes Smart Control.
- Webserveur intégré.
- GTB/GTC via Modbus RTU et Bacnet TCP/IP.

Centrale de traitement d'air

11050320

VEX610 Pré-laquée

Caractéristiques principales

- centrale monobloc pré-câblée avec construction autoportante en panneau double peau,
- raccordement au réseau sur le dessus,
- isolation : laine minérale 50 mm, densité 40kg/m³,
- échangeur contre-flux haut rendement jusqu'à 95% (Certifié AAHU),
- moteur EC et roue à réaction haute performance,
- by-pass 100% et modulable,
- G4 (Grossier 60%) en extraction et F7 (ePM1 60%) à l'air neuf,
- option : M5 (ePM10 50%), F9 (ePM1 90%),
- option : batteries de post chauffage en monophasé
- interrupteur intégré,
- régulation Aldes Smart Control :
 - vitesse constante,
 - débit constant,
 - pression constante,
 - débit variable selon sonde CO2/COV (signal 0-10 V),
 - pression régulée : adapte la pression en fonction du débit mesuré pour une très haute efficacité énergétique,
 - horloge intégrée : gestion de plages horaires.
- paramétrage et supervision via :
 - commande déportée tactile,
 - webservice intégré,
 - GTB/GTC via ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP.
- dégivrage par batterie élec sur air extrait ou par ouverture modulée du by-pass.

Caractéristiques complémentaires

- options de batterie :
 - électrique,
 - électrique de post-chauffe,
 - eau chaude avec ou sans vanne 3 voies,
 - eau froide avec ou sans vanne 3 voies,
 - eau réversible (chaud/froid) avec ou sans vanne 3 voies.
- bac de récolte des condensats en alu ou galva + peinture,
- accès à l'ensemble des composants sur la face principale par des portes équipées de charnières et à la régulation par une trappe centrale spécifique,
- portes d'accès en acier pré-laqué couleur gris foncé (RAL 7016),
- finition extérieure en acier galvanisé ou pré-laqué (RAL 9006) selon version,
- finitions intérieures M0 en acier galvanisé Z275.

Accessoires

Désignations	Références
Capteur CO2 Sens	11017090
Manchette Souple Pro rectangulaire / circulaire isolée VEX610 D250	11068349
Manchette Souple Pro rectangulaire / circulaire VEX610 D250	11068417
Transfo rigide VEX610	11068431
REGISTRE MOT. ISOL. XV600	11068452
REGISTRE ISOL. MOTOR. VEX420/520	11069016
KIT FILTRE M5 ePM10 50% PLAN VEX410 VEX610	11100552
Kit filtres F9 plan VEX610	11100746

Consommables

Désignations	Références
Kit filtre F7 plan VEX410 AN 610	11100289
Kit filtre G4 plan VEX410/610	11100291
Kit filtre F7 he VEX610 an	11100293
Kit filtres F9 plan VEX610	11100746
KIT FILTRE M5 ePM10 50% PLAN VEX410 VEX610	11100552

Services associés

Mise en service

Centrale de traitement d'air

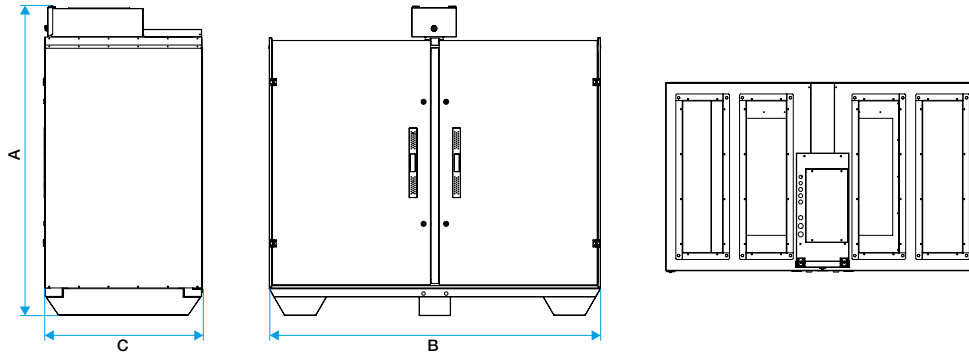
11050320 VEX610 Pré-laquée

Données générales

Références	Densité isolant (kg/m ³)	Épaisseur isolant (mm)	Filtres disponibles	Sens du raccordement	Type d'échangeur	Type de moteur	Type de roue
11050320	40	50	Grossier 65%, ePM10 50%, ePM1 60%, ePM1 90%	Vertical	Contre-flux	EC	Réaction

Données dimensionnelles

Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Poids (kg)	Raccordement h (mm)	Raccordement l (mm)
11050320	1269	1200	570	435	190	165	190	435



Dimensions VEX600

Les dimensions sont données à titre indicatif. Faites votre sélection sur le logiciel Selector VEX pour obtenir les caractéristiques réelles et détaillées de votre centrale

Données aérauliques

Références	Débit max (m ³ /h)
11050320	650

Données thermiques

Références	Rendement max. de l'échangeur (%)	Puissance max absorbée (kW)
11050320	95	0,5

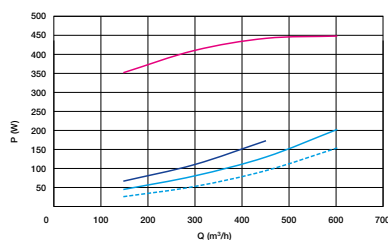
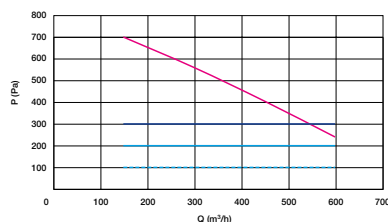
Données électriques

Références	Puissance max de la batterie électrique 1 (kW)	Puissance max électrique de la centrale (kW)	Tension de la batterie électrique 1	Tension de la centrale (V)
11050320	1.8	0,48	230	230

Données réglementaires

Références	Valeurs de test selon la norme EN 1886
11050320	D1, L2, F7, T3, TB2

Courbes



- > Courbes aérauliques établies selon la norme NF EN ISO 5801.
- > P (Pa) = pression statique.
- > P (W) = puissance consommée.

Débit et puissance VEX610