

Centrale de traitement d'air

11050332

VEX570 Pré-laquée

VEX500 est la solution de centrale de traitement d'air assurant une très bonne qualité d'air intérieur (filtre ePM1 90%), un bon confort et limitant fortement les déperditions énergétiques.



VEX500

PLUS PRODUIT

- centrales de traitement d'air très haut rendement (jusqu'à 95%),
- régulation exclusive Aldes Smart Control®,
- qualité d'air et confort thermique optimaux,

RÉGLEMENTATIONS & CONFORMITÉ(S)

N° Certification Eurovent : 13.03.001

Principes de fonctionnement

VEX500 introduit l'air dans le bâtiment, le filtre (jusqu'à 90% des PM1) et récupère l'énergie de l'air extrait grâce à son échangeur à très haut rendement. Cet air neuf peut être chauffé et/ou refroidi grâce à une gamme complète de batteries.

Description produit

VEX500 est la solution performante idéale pour les locaux tertiaires. Grâce à son échangeur thermique très haute performance, sa large gamme de filtres et de batteries, les occupants du bâtiment bénéficient d'une très bonne qualité d'air intérieur (jusqu'à ePM1 90%) et d'un très bon confort thermique et acoustique. VEX500 permet aussi de limiter très fortement les pertes énergétiques (échangeur jusqu'à 95% de rendement et certifié Eurovent AAHE).

Domaines d'application

Neuf, Rénovation, Locaux tertiaires

Mise en oeuvre

- locaux techniques / terrasses,
- intérieure /extérieure,
- raccordement de gaines en ligne,
- raccordement par piquages rectangulaires (pièces de transformation circulaires en accessoires),
- choix du côté de servitude droite ou gauche.

Argumentaire référence

- Centrale de traitement d'air monobloc à raccordement horizontal VEX570.
- Echangeur contre-flux à plaques haut rendement (certifié AAHE).
- Moteurs EC et roues à réaction.
- Isolation double peau 50 mm.
- Filtration jusqu'à ePM1 90%.
- By-pass 100% et modulable.
- Finition pré-laquée et face d'accès en gris anthracite.
- Nombreuses possibilités de batteries intégrées.
- Régulation Aldes Smart Control.
- Webserveur intégré.
- GTB/GTC via Modbus RTU et Bacnet TCP/IP.

Centrale de traitement d'air

11050332

VEX570 Pré-laquée

Caractéristiques principales

- centrale monobloc pré-câblée avec construction autoportante en panneau double peau,
- isolation par laine minérale 50 mm, densité 40kg/m³,
- échangeur contre-flux haut rendement jusqu'à 95% (Certifié AAHU),
- moteur EC et roue à réaction haute performance,
- by-pass 100 % et modulable,
- filtres G4 (Grossier 60%) en extraction et F7 (ePM1 60%) à l'air neuf en standard,
- option : M5 (ePM10 50%), F9 (ePM1 90%),
- large gamme de batteries,
- interrupteur intégré,
- régulation Aldes Smart Control® :
 - vitesse constante,
 - débit constant,
 - pression constante,
 - débit variable selon sonde CO2/COV (signal 0-10V),
 - pression régulée : adapte la pression en fonction du débit mesuré, pour une très haute efficacité énergétique,
 - freecooling,
 - horloge intégrée : gestion de plages horaires.
- paramétrage et supervision via :
 - commande déportée tactile,
 - webservice intégré,
 - GTB/GTC via ModbusRTU, Bacnet, TCP/IP.
- dégivrage par batterie électrique sur air extrait ou par ouverture modulée du by-pass.

Caractéristiques complémentaires

- options de batterie :
 - électrique,
 - électrique de post-chauffe,
 - eau chaude avec ou sans vanne 3 voies,
 - eau froide avec ou sans vanne 3 voies,
 - eau réversible (chaud/froid) avec ou sans vanne 3 voies.
- module adiabatique externe (accessoires),
- bac de récolte des condensats de l'échangeur en alu ou galva + peinture,
- toiture monobloc montée en usine pour les versions extérieures,
- accès à l'ensemble des composants sur la face principale par des portes équipées de charnières et à la régulation par une trappe centrale spécifique,
- portes d'accès en acier pré-laqué couleur gris foncé (RAL 7016),
- finition extérieure en acier galvanisé ou pré-laqué (RAL 9006) selon version,
- finitions intérieures M0 en acier galvanisé Z275.

Accessoires

Désignations	Références
Capteur CO2 Sens	11017090
Auvent pare-pluie VEX570	11069038
Manchette souple rectangulaire / circulaire D630 VEX570	11069054
Pièce de transformation rigide VEX570	11069046
REGISTRE ISOL. MOTOR. VEX570	11069022
Manchette souple MS Pro rectangulaire 1210x510mm VEX570	11069094

Consommables

Désignations	Références
Kit filtres ePM1 60% (F7) plan VEX570	11069062
Kit filtres G4 plan VEX570	11069070
Kit filtres F7 HE plan VEX570 AN	11069078
Kit filtres M5 plan VEX570	11100734
Kit filtres F9 plan VEX570	11100744

Services associés

Mise en service

Centrale de traitement d'air

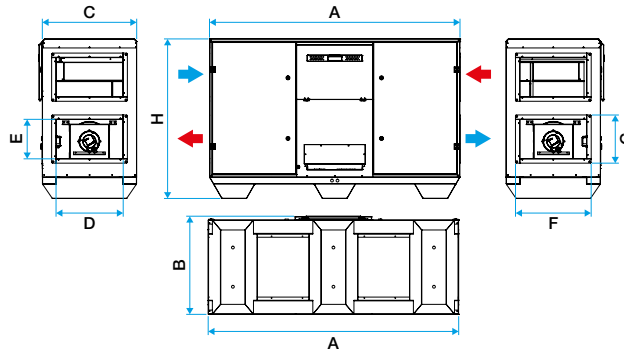
11050332 VEX570 Pré-laquée

Données générales

Références	Densité isolant (kg/m³)	Epaisseur isolant (mm)	Filtres disponibles	Sens du raccordement	Type d'échangeur	Type de moteur	Type de roue
11050332	40	50	Grossier 65%, ePM10 50%, ePM1 60%, ePM1 90%	Horizontal	Contre-flux	EC	Réaction

Données dimensionnelles

Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg)
11050332	2502	1569	1540	1210	510	1240	540	1693	660



Dimensions VEX500

Les dimensions sont données à titre indicatif. Faites votre sélection sur le logiciel Selector VEX pour obtenir les caractéristiques réelles et détaillées de votre centrale

Données aérauliques

Références	Débit max (m³/h)
11050332	5800

Données thermiques

Références	Rendement max. de l'échangeur (%)	Puissance max absorbée (kW)
11050332	95	4,131

Données électriques

Références	Puissance max de la batterie électrique 1 (kW)	Puissance max électrique de la centrale (kW)	Tension de la batterie électrique 1	Tension de la centrale (V)
11050332	18.7	5	3x400	400

Données réglementaires

Références	Valeurs de test selon la norme EN 1886
11050332	D1, L2, F7, T3, TB2

Principe de fonctionnement



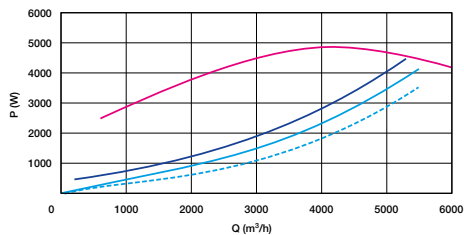
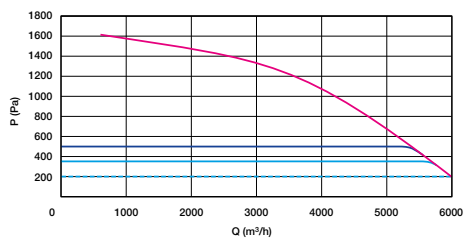
Visualisation des flux d'air au sein d'une VEX500

Eclaté VEX500

Centrale de traitement d'air

11050332 VEX570 Pré-laquée

Courbes



- > Courbes aérauliques établies selon la norme NF EN ISO 5801.
- > P (Pa) = pression statique.
- > P (W) = puissance consommée.

Débit et puissance VEX570