

Centrale de traitement d'air

11004187

VEX1015 R S

Il est facile de trouver une VEX1000RS pour répondre à chaque besoin.



PLUS PRODUIT

- Facile à vivre:
 - 11 tailles de caisson jusqu'à 8500 m3/h
 - Automate nouvelle génération avec pilotage en WIFI par tablette
 - Ultra compacte:
 - Toutes les centrales VEX1000RS (monoblocs et bi-blocs) passent par une porte standard de 900mm jusqu'à 7200 m3/h.
 - Toutes versions de batterie intégrée dans le caisson
 - Performante:
 - Centrale compacte certifiée Eurovent AHU, notes EN1896 T2-TB2-L1-D2-F9
 - Ventilateur type plugfan à moteur EC très haut rendement
 - Échangeur de chaleur rotatif à vitesse variable, certifié Eurovent AARE
- VEX1000RS est une centrale de traitement et récupère la chaleur de l'air extrait à l'aide de l'échangeur de chaleur rotatif à haute efficacité et refroidi à l'aide d'une gamme complète de batterie de chauffage et de refroidissement intégrées ou en module additionnel.

RÈGLEMENTATIONS & CONFORMITÉ(S)

N° Certification Eurovent : 16.01.020

VEX1000 repose une plateforme de type compacte et dispose du meilleur rapport débit / compacité du marché.

Cette centrale peut être équipée en option du dispositif breveté et exclusif de contrôle des fuites internes de l'échangeur de chaleur ALC, qui élimine le transfert de l'air extrait vers l'air soufflé (0% EATR)

La régulation de VEX1000RS permet de s'adapter au plus grand nombre de cas d'usage client :

- Débit constant, pression constante
- Débit variable sur signal de sonde externe
- En exclusivité pression ajustée

Description produit

La gamme VEX1000 RS est une centrale d'air compacte rotative certifiée Eurovent AHU. Elle est équipée de composants haute efficacité et particulièrement économes en énergie. Chaque VEX1000 RS est optimisée pour offrir le meilleur rapport débit d'air/compacité possible. La VEX1000 RS intègre la régulation exclusive Aldes SMART CONTROL nouvelle génération. Le pilotage et monitoring de l'ensemble des paramètres de fonctionnement se font sans fil directement sur une tablette ou un PC.

- Comptage d'énergie global et par composant
- Webserveur pour supervision jusqu'à 20 centrales
- Pilotage d'un caisson de recyclage (CO2 et température)

VEX1000 RS peut être sélectionnée suivant 3 niveaux de préparation de l'autonome :

- Centrale prête à démarrer
- Centrale prête pour intégrer un automate tiers
- Centrale nue sans capteurs ni composants électriques.

VEX1000 RS peut également être sélectionnée avec l'option ALC brevetée, garantissant une recirculation interne de l'air vicié vers l'air soufflé de 0%

Domaines d'application

Habitat résidentiel collectif, Neuf, Rénovation, Locaux tertiaires, Etablissements scolaires

Centrale de traitement d'air

11004187
VEX1015 R S**Argumentaire référence**

La nouvelle gamme de centrale d'air compacte avec échangeur de chaleur rotatif à flux horizontaux. Avec un total de 11 tailles d'unités pour des débits d'air allant jusqu'à 8500 m³/h ainsi qu'un large éventail d'accessoires, il est facile de trouver une VEX1000RS pour répondre à chaque besoin.

La gamme VEX1000RS certifiée Eurovent AHU est équipée de composants haute efficacité et particulièrement économes en énergie. L'ensemble des composants internes (ventilateur, filtre, échangeur de chaleur et batterie) sont faciles à retirer pour les phases de mise en service, maintenance et réparation.

Chaque VEX1000RS est optimisée pour offrir le meilleur rapport débit d'air/compacité possible. Toutes les centrales VEX1000RS (monoblocs et bi-blocs) passent par une porte standard de 900 mm jusqu'à 7200 m³/h. Pour les cas d'intégration bâtiment les plus complexes, la VEX1000RS peut être livrée en version SPLIT (démontée) afin de permettre le remontage sur le lieu final d'installation.

VEX1000RS est compatible avec la fonction exclusive ALC™ : ALC est une option de contrôle automatique de la fuite d'air interne de l'échangeur de chaleur. Ainsi équipée la VEX1000RS offre tous les avantages d'une centrale rotative, tout en éliminant la recirculation interne des polluants comme sur modèle contre flux à plaques.

La centrale VEX1000RS est livrée avec l'automate intégré nouvelle génération EXcon+. Celui-ci offre en standard la connexion WiFi intégrée permettant de piloter et monitorer la centrale avec une tablette ou un PC. VEX1000RS est dotée d'une nouvelle interface graphique et d'un webserveur plus intuitif qui rend l'installation, le réglage et l'ajustement du confort intérieur simples et rapides.

Centrale de traitement d'air

11004187

VEX1015 R S

Caractéristiques complémentaires

- Conception monobloc de taille 1005 à 1020, conception bibloc de taille 1030 à 1080.
- Pieds ajustables fournis en standard
- Alimentation électrique monophasée 230v jusqu'à la taille 1020, triphasée 400V jusqu'à la taille 1080.
- Caisson de recyclage disponible de la taille VEX1030 à la taille 1080
- Large gamme d'accessoires pour installation extérieure: toiture, châssis périmétrique, protection de servo moteur, visière pare pluie.
- Vanne pour batterie hydraulique
- Batteries intégrées pour chauffage et refroidissement (électrique, change-over hydraulique, DX réversibles)
- Batteries en module additionnel pour chauffage et refroidissement (électrique, change-over hydraulique, DX réversibles)
- Secteur de purge en option
- Échangeur de chaleur rotatif à condensation en série, option sorption et option revêtement époxy
- Double étage de filtration sur l'air neuf et sur l'air repris
- Choix possible entre filtre à poches et filtre compact haute efficacité

-Flux air neuf, étage 1:

Pré filtre compact ISO Coarse 85%, G4

Pré filtre compact ePM10 60%, M5

Pré filtre compact ePM1 55%, F7

-Flux air neuf, étage 2:

Filtre compact ePM10 60%, M5

Filtre compact ePM1 55%, F7

Filtre compact ePM1 80%, F9

ou

Filtre à poches ePM10 60%, M5

Filtre à poches ePM1 55%, F7

Filtre à poches ePM1 80%, F9

-Flux air repris, étage 1:

Pré filtre compact ISO Coarse 85%, G4

Pré filtre compact ePM10 60%, M5

Pré filtre compact ePM1 55%, F7

-Flux air repris, étage 2:

Filtre compact ePM10 60%, M5

Filtre compact ePM1 55%, F7

Filtre compact ePM1 80%, F9

ou

Filtre à poches ePM10 60%, M5

Filtre à poches ePM1 55%, F7

Filtre à poches ePM1 80%, F9

- 3 types de montage du coffret électrique:

-Coffret monté sur équerre fixé directement sur la centrale

-Coffret déporté de la centrale à monter sur réhausse

-Coffret déporté de la centrale à monter sur un mur

- 3 types de préparation d'automate :

-centrale avec automate monté, câblé en usine

-centrale avec sondes et câblage interne, prête pour recevoir un automate tiers

-centrale nue, sans sonde, sans automate

- Manchette souple de raccordement

- Visière pare pluie (air neuf et rejet)

- Registre de classe 3

Accessoires

Désignations	Références
Rac DFE Compact 2000 d315 - 234x1170	11058423

Centrale de traitement d'air

11004187
VEX1015 R S

Données générales

Références	Epaisseur isolant (mm)	Filtres disponibles	Sens du raccordement	Type d'échangeur	Type de moteur
11004187	50	Pré filtration G4, M5, F7 compact // Filtration M5, F7, F9 compacte ou poche	Horizontal	Rotatif	EC

Données dimensionnelles

Références	A (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	I (mm)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	Ø (mm)
11004187	1560	1239	808	777	410	930	400	350	400

Données aérauliques

Références	Débit minimum	Débit max ErP (m³/h)	Débit max (m³/h)
11004187	230	1730	2295

Données électriques

Références	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Tension de la batterie électrique 1	Intensité nominale (A)	Tension de la centrale (V)	Max. ligne fuse (A)	Puissance consommée (kW)
11004187	230	50	230	1,52	230	17,4	4

Données réglementaires

Références	Valeurs de test selon la norme EN 1886
11004187	T2-TB2-L1-D2-F9